Art. 62645

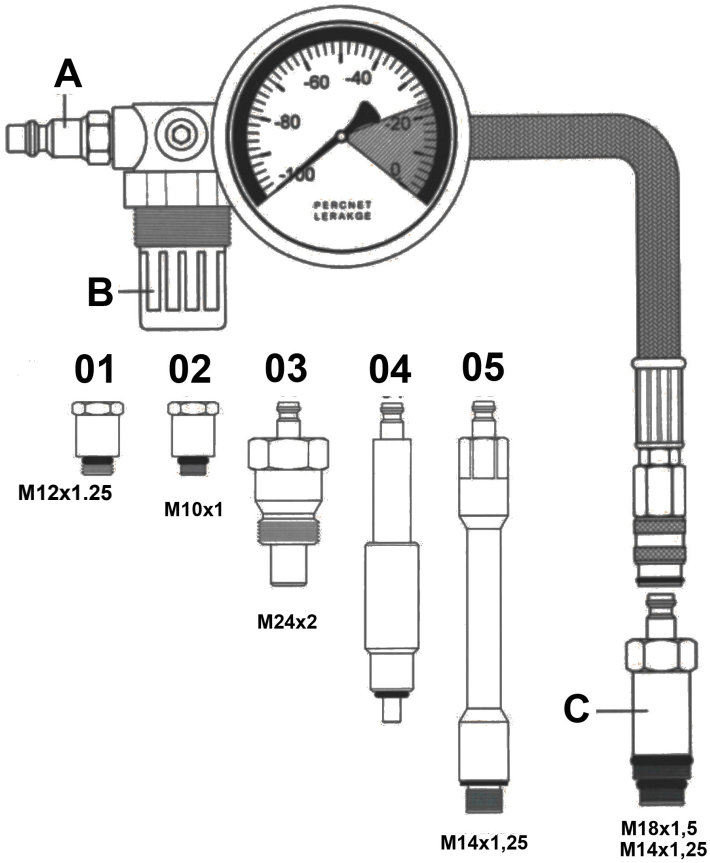
Kit per testare le perdite del motore

Il tester per le perdite serve a diagnosticare i difetti del motore, per esempio delle valvole d'ingresso/di scarico, i pistoni/anelli del pistone e la testa del cilindro/guarnizione della testa del cilindro.
Il tester per le perdite rileva e localizza velocemente i difetti del motore.

Prima di lavorare con l'attrezzo, per favore leggere meticolosamente queste istruzioni di funzionamento al fine di evitare lesioni a persone in aggiunta a danni verso attrezzi o materiali.

- Si accettano differenze tra cilindri individuali fino a due tacche (= perdita della pressione del 4%)
- Le perdite su motori che hanno un funzionamento minore di 5000 chilometri possono essere più elevate, perché il cilindro, il pistone e gli anelli del pistone non hanno ancora raggiunto la piena uniformità.
- Pressione necessaria per testare: da 6 a 12 bar
- Rischio di incendio sui motori riscaldati – non toccare le parti bollenti.

Sommario



Tester per le perdite del motore **C** con adattatore universale
Filetto M 14 x 1.25 mm (filetto esterno)
Filetto M 18 x 1.5 mm (filetto esterno)

01- (Adattatore per motocicli)
Filetto M 12 x 1.25 (filetto esterno)

02- (Adattatore per motocicli)
Filetto M 10 x 1 (filetto esterno)

03- (Adattatore per motori diesel)
Filetto M 24 x 2 (filetto esterno)

04- (Adattatore per motori diesel)
Perno - diametro 7 mm

05- (Adattatore per motori multi valvola che funzionano a benzina)
Filetto M 14 x 1.25 (filetto esterno)

Applicazione

1. Scaldare il motore, tirare il freno a mano.
2. Il pistone del cilindro in questione deve essere regolato a TDC (punto morto superiore)
3. Smantellare le candelette/beccuccio dell'iniettore.
4. **IMPORTANTE**: Prima di andare al prossimo punto, girare il regolatore della pressione (**B**) completamente a sinistra. Sbagli possono danneggiare il tester.
5. Collegare il tester all'uscita dell'aria compressa (**A**).
6. La pressione d'entrata dell'aria compressa deve essere tra i 6 & i 12 bar.
7. Girare il regolatore della pressione (**B**) fino a che la bacchetta dello strumento abbia raggiunto lo 0%
8. Fissare il regolatore della pressione (**B**); (premere in giù; pressione iniziale deve essere la stessa per tutte le candelette)
9. La vite dell'adattatore per il test (**C**) nel filetto della candeletta del motore
10. Collegare l'adattatore per il test (**C**) al tester (uscita)
11. Leggere la perdita della pressione;
    - la bacchetta supera 23% - il motore è difettoso.
    - la bacchetta rimane nell'area verde (0-23%) la perdita della pressione è accettabile.

La perdita può essere punteggiata ascoltando il rumore della fuoriuscita dell'aria o sentendo il flusso dell'aria

Posizione dei luoghi del rumore:
- collettore d'aspirazione
- scarico del collettore
- collo del filtro dell'olio
- collo per il riempimento del liquido di raffreddamento

Difetti
- difetto della valvola in entrata
- difetto della valvola di scarico
- difetto del pistone/anello del pistone
- difetto della guarnizione della testa del cilindro

PRECAUZIONE : Rischio di bruciatura su motori caldi – non toccare nessuna parte bollente.